

36 8965
(код продукции)

**Установки переносные для верхнего
слива нефти и нефтепродуктов
УПВС - 80**

**Руководство по эксплуатации
814.00.00.00 РЭ**

СОДЕРЖАНИЕ

| | |
|---|----|
| 1 ОПИСАНИЕ И РАБОТА | 4 |
| 1.1 Описание и работа изделия | 4 |
| 1.1.1 Назначение изделия..... | 4 |
| 1.1.2 Технические характеристики | 5 |
| 1.1.3 Состав изделия..... | 6 |
| 1.1.4 Устройство и работа..... | 11 |
| 1.2 Описание и работа составных частей изделия | 12 |
| 2 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ..... | 14 |
| 2.1 Эксплуатационные ограничения..... | 14 |
| 2.2 Монтаж установок..... | 14 |
| 2.2.1 Меры безопасности при монтаже | 14 |
| 2.2.2 Порядок осмотра и проверки готовности изделия к монтажу..... | 14 |
| 2.2.3 Правила и порядок монтажа..... | 14 |
| 2.3 Подготовка изделия к использованию | 14 |
| 2.3.1 Меры безопасности при подготовке изделия к использованию | 14 |
| 2.3.2 Порядок осмотра и проверки готовности изделия к использованию | 15 |
| 2.4 Использование изделия..... | 15 |
| 2.4.1 Меры безопасности при использовании изделия по назначению..... | 15 |
| 2.4.2 Порядок работы при использовании изделия по назначению..... | 16 |
| 2.5 Действия в экстремальных условиях | 16 |
| 2.6 Особенности использования доработанного изделия | 16 |
| 3 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ | 16 |
| 4 СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ, УПАКОВКЕ, ТРАНСПОРТИРОВАНИИ И ХРАНЕНИИ | 18 |
| 4.1 Сведения о консервации | 18 |
| 4.2 Сведения об упаковке | 18 |
| 4.3 Сведения о хранении и транспортировании..... | 19 |
| 5 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ | 19 |
| 6 УТИЛИЗАЦИЯ..... | 19 |
| ПРИЛОЖЕНИЕ А | 20 |
| Лист регистрации изменений | 30 |

Настоящее руководство по эксплуатации, предназначено для ознакомления с конструкцией, принципом действия, техническими характеристиками, правилами монтажа, эксплуатации, хранения и транспортирования переносные для верхнего слива нефти и нефтепродуктов УПВС - 80 (в дальнейшем - установки) для верхнего слива нефти, нефтепродуктов и агрессивных жидкостей из железнодорожных вагонов-цистерн.

К работе по монтажу, обслуживанию установок и производству сливных операций допускаются лица, имеющие необходимую квалификацию, изучившие настоящее руководство и инструкцию по технике безопасности, утвержденную руководителем предприятия-потребителя, прошедшие подготовку в соответствии с правилами безопасности Ростехнадзора и ведомственных правил безопасности.

В связи с постоянным техническим совершенствованием и модернизацией изделий, в конструкцию могут быть внесены изменения, неотраженные в настоящем руководстве по эксплуатации, не влияющие на условия монтажа, эксплуатации и технические характеристики.

1 ОПИСАНИЕ И РАБОТА

1.1 Описание и работа изделия

1.1.1 Назначение изделия

1.1.1.1 Установки УПВС - 80 предназначены для верхнего слива нефти, нефтепродуктов и агрессивных жидкостей из неисправных железнодорожных вагонов-цистерн на нефтеналивных станциях нефтебаз и соответствует ТУ 3689-252-05806720-2007 и действующей технической документации.

1.1.1.2 Установки УПВС-80 эксплуатируются совместно с установками нижнего слива типа УСН по ГОСТ 18194-79. Установки УПВС-80 оснащены узлом, совместимым с присоединительным устройством установки типа УСН, обеспечивающим герметичное соединение.

1.1.1.3 Установки могут эксплуатироваться совместно как с ручным насосом, входящим в комплект поставки установки, так и с вакуумным насосом, входящим в состав насосной станции.

1.1.1.4 Установки в соответствии ГОСТ 27.003-90, относятся к изделиям многократного циклического применения, восстанавливаемые, обслуживаемые, ремонтируемые.

1.1.1.5 Установки изготавливаются в климатическом исполнении У и ХЛ категории размещения 1 по ГОСТ 15150-69.

1.1.1.6 Установки изготавливаются следующих типов (рисунок А.1 - А.5):

УПВС-80 – установка переносная верхнего слива;

УПВС-80Н - установка переносная верхнего слива для агрессивных жидкостей;

УПВС-80С – установка переносная верхнего слива стационарная;

УПВС-80СН – установка переносная верхнего слива стационарная для агрессивных жидкостей.

1.1.1.7 Пример условного обозначения установки:

- установка верхнего слива нефти и нефтепродуктов с диаметром условного прохода 80 мм, исполнения У категории размещения 1 по ГОСТ 15150-69:

УПВС-80 У1 ТУ 3689-252-05806720-2007;

- установка верхнего слива нефти и нефтепродуктов с диаметром условного прохода 80 мм, для агрессивных жидкостей, исполнения У категории размещения 1 по ГОСТ 15150-69:

УПВС-80Н У1 ТУ 3689-252-05806720-2007;

- установка верхнего слива нефти и нефтепродуктов с диаметром условного прохода 80 мм, стационарная, исполнения ХЛ категории размещения 1 по ГОСТ 15150-69:

УПВС-80С ХЛ1 ТУ 3689-252-05806720-2007;

- установка верхнего слива нефти и нефтепродуктов с диаметром условного прохода 80 мм, стационарная, для агрессивных жидкостей, исполнения У категории размещения 1 по ГОСТ 15150-69:

УПВС-80СН У1 ТУ 3689-252-05806720-2007;

Расшифровка условного обозначения установки:

- **УПВС** – установка переносная верхнего слива;
- **80** – условный проход;
- **Н** – исполнение для использования в агрессивных средах;
- **С** – исполнение со стационарным креплением стояка;
- **ХЛ** – климатическое исполнение;
- **1** - категории размещения.

1.1.2 Технические характеристики

1.1.2.1 Основные параметры и размеры установок приведены в таблице 1.

Таблица 1

| Наименование параметра, размера | УПВС-80 | УПВС-80Н | УПВС-80С | УПВС-80СН |
|---|---------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|
| Диаметр условного прохода, мм | 80 | 80 | 80 | 80 |
| Рабочее вакуумметрическое давление, МПа (кгс/см ²) | 0,05 (0,5) | 0,05 (0,5) | 0,05 (0,5) | 0,05 (0,5) |
| Сопротивление заземления между установкой и контуром заземления, Ом, не более | - | - | 10 | 10 |
| Диапазон температур окружающей среды, °С | | | | |
| - для климатического исполнения У | <i>от - 40 до +50</i> | <i>от - 40 до +50</i> | <i>от - 40 до +50</i> | <i>от - 40 до +50</i> |
| - для климатического исполнения ХЛ | <i>от - 60 до +50</i> | <i>от - 60 до +50</i> | <i>от - 60 до +50</i> | <i>от - 60 до +50</i> |
| Влажность окружающей среды % при температуре °С | | | | |
| - для климатического исполнения У | <i>75 при + 15</i> | <i>75 при + 15</i> | <i>75 при + 15</i> | <i>75 при + 15</i> |
| - для климатического исполнения ХЛ | <i>85 при - 6</i> | <i>85 при - 6</i> | <i>85 при - 6</i> | <i>85 при - 6</i> |
| Габаритные размеры в гаражном положении, мм, не более: | | | | |
| - длина | 1900 | 2050 | 3600 | 3600 |
| - ширина | 250 | 250 | 1000 | 1000 |
| - высота | 5000 | 4850 | 5300 | 5300 |
| Масса, кг, не более | 55 | 115 | 200 | 200 |
| Вязкость перекачиваемого продукта, сСт, не более | 20 | 20 | 20 | 20 |

1.1.2.2 Полный срок службы 10 лет.

1.1.2.3 По окончании срока службы производятся работы по продлению срока безопасной эксплуатации установки, находящейся в эксплуатации согласно Постановления Федерального горного и промышленного надзора РОССИИ № 43 от 9 июля 2002 г. "Положение о порядке продления срока безопасной эксплуатации технических устройств, оборудования и сооружений на опасных производственных объектах", РД 09-539-03 и РД 09-246-98.

При отрицательных результатах экспертизы производится вывод установки из эксплуатации с последующей утилизацией.

1.1.3 Состав изделия

Состав изделия, приведен в таблицах 2-6.

Таблица 2

| Наименование изделия | Обозначение изделия | Количество на изделие, шт. |
|---|------------------------|----------------------------|
| Установка УПВС-80 в составе: | 814.00.00.00 | 1 |
| - стояк I | 814.01.00.00 | 1 |
| - стояк II | 814.02.00.00 | 1 |
| - колено | 814.04.00.00 | 1 |
| *Монтажные части | | |
| Прокладка | 814.00.00.01 | 1 |
| Соединение быстроразъёмное 3-80-0-0 | 794.00.00.00 | 1 |
| Соединение быстроразъёмное 3-80-Р-0 | 794.00.00.00-06 | 1 |
| Насос ручной | 814.03.00.00 | 1 |
| Затвор поворотный дисковый Ду 80; PN 1,0 МПа | ВА 99012-80-10-3-РП У2 | 1 |
| Рукав 25x35-1,6 | ГОСТ 10362-76 | 2 (8м; 1,5м) |
| Хомут | АВА 26-38/9W1 | 3 |
| Прокладка | 120.00.00.01 | 2 |
| Болт М16-6gx55.58.019 | ГОСТ 7798-70 | 4 |
| Болт М16-6gx100.58.019 | ГОСТ 7798-70 | 4 |
| Гайка М16-6Н.5.019 | ГОСТ 5915-70 | 8 |
| Шайба 16.65Г. 019 | ГОСТ 6402-70 | 8 |
| Техническая документация | | |
| Установки переносные для верхнего слива нефти и нефтепродуктов УПВС-80 . Паспорт | 814.00.00.00 ПС | 1 экз. |
| Установки переносные для верхнего слива нефти и нефтепродуктов УПВС-80. Руководство по эксплуатации | 814.00.00.00 РЭ | 1 экз. |
| Соединения. Руководство по эксплуатации | 794.00.00.00 РЭ | 2 экз. |
| Затворы дисковые запорно-регулирующие эксцентриковые Ду80 | ВА99012-080 ПС | 1 экз. |
| Руководство по эксплуатации Затворы дисковые запорно-регулирующие и регулирующиеся эксцентриковые | ВА99012-080 РЭ | 1 экз. |
| Упаковочный лист | - | 1 экз. |

Таблица 3

| Наименование изделия | Обозначение изделия | Количество на изделие, шт. |
|---|------------------------|----------------------------|
| Установка УПВС-80Н в составе: | 993.00.00.00 | 1 |
| - стояк | 993.01.00.00 | 1 |
| - стояк | 993.02.00.00 | 1 |
| - колено | 993.03.00.00 | 1 |
| *Монтажные части | | |
| Соединение | МК80SSE | 1 |
| Соединение | VK80SSE | 1 |
| Крышка | MB80SSE | 1 |
| Крышка | VB80SSE | 1 |
| Цепь | K300SS | 1 |
| Трубопровод | 993.05.00.00 | 1 |
| Трубопровод | 993.05.00.00-01 | 1 |
| - стояк | 993.06.00.00 | 1 |
| Насос ручной | 993.07.00.00 | 1 |
| Уплотнение | 993.00.00.02 | 1 |
| Затвор поворотный дисковый Ду 80; PN 1,0 МПа | ВА 99012-80-10-3-РП У2 | 1 |
| Прижим | 993.00.00.01 | 6 |
| Прокладка | 120.00.00.01 | 2 |
| Винт М5-6gx8.58.019 | ГОСТ 17473-80 | 6 |
| Гайка М16-6Н.12Х18Н10Т | ГОСТ 5915-70 | 8 |
| Шайба 5.65Г. 019 | ГОСТ 6402-70 | 6 |
| Шайба 16.65Г. 019 | | 8 |
| Шпилька М16-6gx75.58.12Х18Н10Т | ГОСТ 22032-76 | 4 |
| Шпилька М16-6gx130.58.12Х18Н10Т | | 4 |
| Техническая документация | | |
| Установки переносные для верхнего слива нефти и нефтепродуктов УПВС-80 Паспорт | 814.00.00.00 ПС | 1 экз. |
| Установки переносные для верхнего слива нефти и нефтепродуктов УПВС-80 Руководство по эксплуатации | 814.00.00.00 РЭ | 1 экз. |
| Соединения Elafleks Техническая документация | - | 1 компл. |
| Затворы дисковые запорно-регулирующие эксцентриковые Ду80 | ВА99012-080 ПС | 1 экз. |
| Руководство по эксплуатации Затворы дисковые запорно-регулирующие и регулирующие эксцентриковые | ВА99012-080 РЭ | 1 экз. |
| Упаковочный лист | - | 1 экз. |

Таблица 4

| № пп | Наименование | Обозначение | Количество, шт. на исполнение | |
|-------------------------|-------------------------------------|------------------|-------------------------------------|---|
| | | | | |
| 1. | Установка УПВС-80С в составе: | 009.00.00.00 | 1 | - |
| | | 009.00.00.00 -01 | - | 1 |
| 1.1 | Стояк в сборе: | | 1 | 1 |
| 1.1.1 | - корпус | 009.01.00.00 | 1 | - |
| | | 009.01.00.00 | - | 1 |
| 1.1.2 | - шарнир | 009.02.00.00 | 2 | |
| | | 009.02.00.00-01 | - | 2 |
| 1.1.3 | - колено | 009.03.00.00 | 1 | - |
| | | 009.03.00.00-01 | - | 1 |
| 1.1.4 | - корпус | 009.05.00.00 | 1 | - |
| | | 009.05.00.00-01 | - | 1 |
| 1.1.5 | - колено | 009.07.00.00 | 1 | - |
| | | 009.07.00.00-01 | - | 1 |
| 1.1.6 | - колено | 009.08.00.00 | 1 | - |
| | | 009.08.00.00-01 | - | 1 |
| 1.1.7 | - шарнир | 009.10.00.00 | 2 | - |
| | | 009.10.00.00-01 | - | 2 |
| 1.1.8 | - амортизатор | 708.10.00.00 | 1 | - |
| | | 708.10.00.00-01 | - | 1 |
| 1.2 | Стояк в составе: | 009.04.00.00 | 1 | - |
| | | 009.04.00.00-01 | - | 1 |
| 1.2.1 | - труба | 009.04.01.00 | 1 | - |
| | | 009.04.01.00-01 | - | 1 |
| 1.2.2 | - коллектор | 009.04.02.00 | 1 | - |
| | | 009.04.02.00-01 | - | 1 |
| 1.3 | Стойка | 009.14.00.00 | 1 | 1 |
| 1.4 | Наконечник в сборе: | 009.09.00.00 | 1 | 1 |
| *Монтажные части | | | | |
| 1 | Трубопровод | 009.11.00.00 | 1 | 1 |
| 2 | Трубопровод | 009.11.00.00-01 | 1 | 1 |
| 3 | Соединение быстроразъёмное 3-80-0-0 | 794.00.00.00 | 1 | |
| 4 | Соединение быстроразъёмное 3-80-Р-0 | 794.00.00.00-06 | 1 | |
| 5 | Насос ручной | 814.03.00.00 | 1 | 1 |
| 6 | Прокладка | 009.00.00.09 | 1 | 1 |
| 7 | Шпилька | 009.00.00.10 | 1 | - |
| | | 009.00.00.10-01 | - | 1 |
| 8 | Шпилька | 009.04.00.01 | 1 | - |
| | | 009.04.00.01-01 | - | 1 |
| 9 | Плита | 009.01.00.02 | 1 | |
| | | 009.01.00.02-01 | - | 1 |
| 10 | Хомут АВА | 87-112/12 | 7 | 7 |
| 11 | Болт М16-6gx65.58.019 | | 4 | |
| | Болт М16-6gx65.88.35Х | ГОСТ 7798-70 | - | 4 |

Окончание таблицы 4

| № пп | Наименование | Обозначение | Количество, шт. на исполнение | |
|--|--------------------|-----------------|-------------------------------------|--------|
| | | | | |
| 9 | Гайка М16-7Н.5.019 | ГОСТ 5915-70 | 12 | |
| | Гайка М16-7Н.5.35Х | | - | 12 |
| 10 | Гайка М20-7Н.5.019 | ГОСТ 5915-70 | 8 | |
| | Гайка М20-7Н.5.35Х | | - | 8 |
| 11 | Шайба 16.65Г.019 | ГОСТ 6402-70 | 12 | 12 |
| 12 | Шайба 20.65Г.019 | | 8 | 8 |
| Техническая документация | | | | |
| Установки переносные для верхнего слива нефти и нефтепродуктов УПВС-80. Паспорт | | 814.00.00.00 ПС | 1 экз. | 1 экз. |
| Установки переносные для верхнего слива нефти и нефтепродуктов УПВС – 80. Руководство по эксплуатации. | | 814.00.00.00 РЭ | 1 экз. | 1 экз. |
| Упаковочный лист | | | 1 экз. | 1 экз. |
| Затворы дисковые запорно-регулирующие эксцентриковые Ду80 | | ВА99012-080 ПС | 1 экз. | 1 экз. |
| Руководство по эксплуатации Затворы дисковые запорно-регулирующие и регулируемые эксцентриковые | | ВА99012-080 РЭ | 1 экз. | 1 экз. |
| Соединения. Руководство по эксплуатации | | 794.00.00.00 РЭ | 2 экз. | 2 экз. |

Таблица 5

| № пп | Наименование | Обозначение | Количество, шт. на исп. | |
|---------|-------------------------------|------------------|----------------------------|---|
| | | | | |
| 1. | Установка УПВС-80С в составе: | 009.00.00.00 -02 | 1 | - |
| | | 009.00.00.00 -03 | - | 1 |
| 1.1 | Стояк в сборе: | | 1 | 1 |
| 1.1.1 | -корпус | 009.01.00.00 | 1 | - |
| | | 009.01.00.00 | - | 1 |
| 1.1.2 | - шарнир | 009.02.00.00 | 2 | |
| | | 009.02.00.00-01 | - | 2 |
| 1.1.3 | - колено | 009.03.00.00 | 1 | - |
| | | 009.03.00.00-01 | - | 1 |
| 1.1.4 | - корпус | 009.05.00.00 | 1 | - |
| | | 009.05.00.00-01 | - | 1 |
| 1.1.5 | - колено | 009.07.00.00 | 1 | - |
| | | 009.07.00.00-01 | - | 1 |
| 1.1.6 | - колено | 009.08.00.00 | 1 | - |
| | | 009.08.00.00-01 | - | 1 |
| 1.1.7 | - шарнир | 009.10.00.00 | 2 | - |
| | | 009.10.00.00-01 | - | 2 |
| 1.1.8 | - амортизатор | 708.10.00.00 | 1 | - |
| | | 708.10.00.00-01 | - | 1 |
| 1.2 | Стояк | 009.04.00.00 | 1 | - |
| | | 009.04.00.00-01 | - | 1 |
| 1.2.1 | - труба | 009.04.01.00 | 1 | - |
| | | 009.04.01.00-01 | - | 1 |

Окончание таблицы 5

| № п/п | Наименование | Обозначение | Количество, шт. на исполнение | |
|--|-------------------------------------|-----------------|-------------------------------------|--------|
| | | | | |
| 1.2.2 | - коллектор | 009.04.02.00 | 1 | - |
| | | 009.04.02.00-01 | - | 1 |
| 1.3 | Стойка | 009.14.00.00 | 1 | 1 |
| 1.4 | Наконечник | 009.09.00.00 | 1 | 1 |
| *Монтажные части | | | | |
| 1 | Прокладка | 009.00.00.09 | 1 | 1 |
| 2 | Соединение быстроразъёмное 3-80-0-0 | 794.00.00.00 | 1 | |
| 3 | Соединение быстроразъёмное 3-80-Р-0 | 794.00.00.00-06 | 1 | |
| 4 | Шпилька | 009.00.00.10 | 1 | |
| | | 009.00.00.10-01 | | 1 |
| 5 | Плита | 009.01.00.02 | 1 | |
| | | 009.01.00.02-01 | - | 1 |
| 6 | Хомут АВА | 87-112/12 | 7 | 7 |
| 7 | Болт М16-6gx65.58.019 | ГОСТ 7798-70 | 4 | - |
| | Болт М16-6gx65.88.35Х | | - | 4 |
| 8 | Гайка М16-7Н.5.019 | ГОСТ 5915-70 | 4 | - |
| | Гайка М16-7Н.5.35Х | | - | 4 |
| 9 | Гайка М20-7Н.5.019 | | 8 | - |
| | Гайка М20-7Н.5.35Х | | - | 8 |
| 10 | Шайба 16.65Г.019 | ГОСТ 6402-70 | 4 | 4 |
| 11 | Шайба 20.65Г.019 | | 8 | 8 |
| Техническая документация | | | | |
| Установки переносные для верхнего слива нефти и нефтепродуктов УПВС-80. Паспорт | | 814.00.00.00 ПС | 1 экз. | 1 экз. |
| Установки переносные для верхнего слива нефти и нефтепродуктов УПВС – 80. Руководство по эксплуатации. | | 814.00.00.00 РЭ | 1 экз. | 1 экз. |
| Упаковочный лист | | | 1 экз. | 1 экз. |
| Соединения. Руководство по эксплуатации | | 794.00.00.00 РЭ | 2 экз. | 2 экз. |

Таблица 6

| № п/п | Наименование | Обозначение | Кол., шт. |
|----------|--------------------------------|--------------|--------------|
| 1 | Установка УПВС-80СН в составе: | 441.00.00.00 | 1 |
| 1.1 | Стояк в сборе: | | 1 |
| 1.1.1 | - корпус | 441.01.00.00 | 1 |
| 1.1.2 | - шарнир | 441.02.00.00 | 2 |
| 1.1.3 | - колено | 441.03.00.00 | 1 |
| 1.1.4 | - корпус | 441.05.00.00 | 1 |
| 1.1.5 | - колено | 441.07.00.00 | 1 |
| 1.1.6 | - колено | 441.08.00.00 | 1 |
| 1.1.7 | - шарнир | 441.10.00.00 | 2 |
| 1.1.8 | - амортизатор | 708.10.00.00 | 1 |
| 1.2 | Стояк | 441.13.00.00 | 1 |
| 1.3 | Стойка | 009.14.00.00 | 1 |

Окончание таблицы 6

| № п/п | Наименование | Обозначение | Кол., шт. |
|--|-----------------------|-----------------|-----------|
| 1.4 | Наконечник | 441.09.00.00 | 1 |
| *Монтажные части | | | |
| 1 | Прокладка | 441.00.00.02 | 1 |
| 2 | Соединение | MK80SSE | 1 |
| 3 | Соединение | VK80SSE | 1 |
| 4 | Крышка | MB80SSE | 1 |
| 5 | Крышка | VB80SSE | 1 |
| 6 | Цепь | K300SS | 1 |
| 7 | Прокладка | 441.00.00.03 | 1 |
| 8 | Шпилька | 009.00.00.10 | 4 |
| 9 | Плита | 009.01.00.02 | 1 |
| 10 | Болт M16-6gx65.58.019 | ГОСТ 7798-70 | 4 |
| 11 | Гайка M16-7H.5.019 | | 4 |
| 12 | Гайка M20-7H.5.019 | ГОСТ 5915-70 | 8 |
| 13 | Шайба 16.65Г.019 | | 4 |
| 14 | Шайба 20.65Г.019 | ГОСТ 6402-70 | 8 |
| Техническая документация | | | |
| Установки переносные для верхнего слива нефти и нефтепродуктов УПВС-80 Паспорт | | 814.00.00.00 ПС | 1 экз. |
| Руководство по эксплуатации. Установки переносные для верхнего слива нефти и нефтепродуктов УПВС - 80 | | 814.00.00.00 РЭ | 1 экз. |
| Упаковочный лист | | - | 1 экз. |
| Соединения Elafleks Техническая документация | | - | 1 компл. |

* Монтажные части могут быть установлены на изделии смотри таблицы 2-6.

1.1.4 Устройство и работа

1.1.4.1 Основные узлы из которых состоят установки, приведены в таблице 7.

Таблица 7.

| Наименование | Количество | Описание | Рисунок |
|-------------------------------------|------------|----------|---------|
| УПВС -80 | | | |
| Стояк I в составе: | 1 | 1.2.1.1 | A.1 |
| - соединение быстросъёмное 3-80-0-0 | 1 | 1.2.8 | - |
| Стояк II | 1 | 1.2.1.2 | A.1 |
| Колено в составе: | 1 | 1.2.1.3 | A.1 |
| - соединение быстросъёмное 3-80-P-0 | 1 | 1.2.8 | - |
| Насос ручной | 1 | 1.2.5 | A.8 |
| УПВС -80Н | | | |
| Стояк | 1 | 1.2.2.1 | A.2 |
| Стояк | 1 | 1.2.2.2 | A.2 |
| Колено | 1 | 1.2.2.3 | A.2 |
| Насос ручной | 1 | 1.2.5 | A.8 |

Окончание таблицы 7

| Наименование | Количество | Описание | Рисунок |
|---------------------------------------|------------|----------|---------|
| Соединения Elafleks | 1 компл. | 1.2.8 | - |
| УПВС -80С | | | |
| Стояк в составе | 1 | 1.2.3.1 | А.3 |
| - шарнир | 1 | 1.2.7 | А.11 |
| - шарнир | 1 | 1.2.7 | А.12 |
| - амортизатор | 1 | 1.2.6 | А.10 |
| - соединение быстроразъёмное 3-80-Р-0 | 1 | 1.2.8 | - |
| Наконечник | 1 | 1.2.3.2 | А.3 |
| - соединение быстроразъёмное 3-80-0-0 | 1 | 1.2.8 | - |
| Труба | 1 | 1.2.3.3 | А.3 |
| Корпус | 1 | 1.2.3.4 | А.3 |
| Насос ручной | 1 | 1.2.5 | А.8 |
| УПВС -80СН | | | |
| Стояк в составе | 1 | 1.2.3.1 | А.3 |
| - шарнир | 1 | 1.2.7 | А.11 |
| - шарнир | 1 | 1.2.7 | А.12 |
| - амортизатор | 1 | 1.2.6 | А.10 |
| Наконечник | 1 | 1.2.3.2 | А.3 |
| Труба | 1 | 1.2.3.3 | А.3 |
| Корпус | 1 | 1.2.3.4 | А.3 |
| Соединения Elafleks | 1 компл. | 1.2.8 | - |

1.1.4.2 Общие виды установок, расположение узлов и присоединительные указаны на рисунке А.1 - А.5, габаритные размеры указаны в таблице 1.

1.1.4.3 Установка работает следующим образом:

- из гаражного положения установку переместить в рабочую зону;
- опустить стояк с корончатым наконечником (УПВС-80; УПВС-80Н) или наконечник (УПВС-80С; УПВС-80СН) в вагон-цистерну;
- соединить стояки (УПВС-80; УПВС-80Н) или стояк с наконечником (УПВС-80С; УПВС-80СН) быстроразъёмным соединением;
- с помощью ручного насоса, установленного на стояке, произвести откачку паровоздушной смеси из установки;
- открыть задвижки сливного трубопровода;
- произвести слив нефтепродукта из вагона-цистерны;
- закрыть задвижки сливного трубопровода.

Рабочая зона перемещения установки изображена на рисунке А.6.

1.1.4.4 Обслуживание и эксплуатация установки производится одним человеком.

1.1.4.5 К работам на опасных производственных объектах допускаются работники после обучения безопасным методам и приемам выполнения работ, стажировки на рабочем месте, проверки знаний и практических навыков, проведения инструктажа по безопасности труда на рабочем месте и при наличии удостоверения, дающего право допуска к определенному виду работ.

1.2 Описание и работа составных частей изделия

1.2.1 Описание и работа составных частей изделия УПВС- 80 (рисунок А.1).

1.2.1.1 Стояк I - 1, представляет собой трубу с установленным с одной стороны быстроразъёмным соединением 3-80-0-0, а с другой – корончатым наконечником.

1.2.1.2 Стояк II - 2, представляет собой трубу, на которой закреплён кран шаровый и насос ручной, а также фланец сливного патрубка или фланец для крепления к сливному коллектору.

1.2.1.3 Колено - 4, представляет собой трубу с установленным с одной стороны быстроразъёмным соединением 3-80-P-0, а с другой фланцем для крепления к стояку II.

1.2.2 Описание и работа составных частей изделия УПВС- 80Н (рисунок А.2).

1.2.2.1 Стояк - 1, представляет собой трубу с установленным с одной стороны соединением VK80SSE, а с другой – корончатым наконечником.

1.2.2.2 Стояк - 2, представляет собой трубу, на которой закреплён кран шаровый и насос ручной, а также фланец сливного патрубка.

1.2.2.3 Колено - 7, представляет собой трубу с установленным с одной стороны соединением MK80SSE, а с другой фланцем для крепления к стояку.

1.2.3 Описание и работа составных частей изделия УПВС- 80С (рисунок А.3; А.4).

1.2.3.1 Стояк – 1 представляет собой трубопровод шарнирно-сочлененный с быстроразъёмным соединением 3-80-P-0, уравновешенный амортизатором и служит для позиционирования установки. Общий вид стояка на рисунке А.9.

1.2.3.2 Наконечник – 2, представляет собой трубу с быстроразъёмным соединением 3-80-0-0 с одной стороны, а с другой – корончатым наконечником.

1.2.3.3 Труба - 3 оснащена двумя фланцами для крепления к стояку с одной и к сливному коллектору.

1.2.3.4 Корпус – 5, является опорой стояка и служит крепления установки на опору.

1.2.4 Описание и работа составных частей изделия УПВС- 80СН (рисунок А.5).

1.2.4.1 Стояк - 1 представляет собой шарнирно-сочлененный трубопровод с быстроразъёмным соединением VK80SSE, уравновешенный амортизатором и служит для позиционирования установки. Общий вид стояка на рисунке А.9.

1.2.4.2 Наконечник – 2, представляет собой трубу с быстроразъёмным соединением MK80SSE с одной стороны, а с другой – корончатым наконечником.

1.2.4.3 Труба - 3 оснащена двумя фланцами для крепления к стояку с одной и к сливному коллектору.

1.2.4.4 Корпус – 5, является опорой стояка и служит крепления установки на опору.

1.2.5 Насос ручной (рисунок А.8) служит для откачивания паровоздушной смеси из установки и состоит из шатуна, поршня, корпуса, с приваренными штуцерами, на которые крепится с помощью хомутов рукав, двух клапанов, необходимых для перекрытия полостей при откачке паровоздушной смеси.

1.2.6 Амортизатор (пружинный механизм, рисунок А.10), состоит из набора пружин закрытых кожухом и служит для создания удерживающего (уравновешивающего) момента в крайнем верхнем положении головки присоединительной.

1.2.7 Шарниры шариковый (рисунок А.11) и роликовый (рисунок А.12) предназначены для придания необходимых степеней свободы головке присоединительной при осуществлении технологических операций присоединения (отсоединения) к патрубку сливного прибора вагона-цистерны.

Шарниры воспринимают осевые и радиальные нагрузки, конструктивно выполнены: роликовый – из двух обойм: внутренней, внешней с расположенными между ними роликами; шариковый - из двух обойм, сепаратора, шариков. Уплотнительными элементами являются манжета и кольцо 195-205-46-2-3. В полость вращения шариков и роликов внесена консистентная смазка ЦИАТИМ-202 ГОСТ 11110-75.

1.2.8 Соединение быстроразъёмное предназначено для быстрого соединения стояков (УПВС-80; УПВС-80Н) или стояк с наконечником (УПВС-80С; УПВС-80СН). Устройство соединения быстроразъёмного описаны в руководстве по эксплуатации 794.00.00.00 РЭ или технической документации на соединения Elafleks.

2 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

2.1 Эксплуатационные ограничения

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ УСТАНОВКИ В СЛУЧАЕ ЕСЛИ:

- ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ СОПРОТИВЛЕНИЕ МЕЖДУ ЛЮБЫМИ ЭЛЕМЕНТАМИ УСТАНОВОК И ЗАЗЕМЛЯЮЩИМ КОНТУРОМ ПРЕВЫШАЕТ 10 ОМ;
- ПРИСУТСТВУЮТ ВИДИМЫЕ ТЕЧИ И КАПЛЕПАДЕНИЯ НАЛИВАЕМОГО ПРОДУКТА.

2.2 Монтаж установок

2.2.1 Меры безопасности при монтаже

2.2.1.1 К работе по монтажу, допускаются лица имеющие необходимую квалификацию, изучившие настоящее руководство и инструкцию по технике безопасности, утвержденную руководителем предприятия-потребителя.

2.2.1.2 Монтаж и эксплуатация установки должны проводиться с соблюдением правил безопасности, производственных инструкций разработанных с учетом ПБ 09-540-03 и ПБ 09-560-03.

2.2.1.3 Установка должна быть заземлена с помощью заземляющего зажима. При этом необходимо руководствоваться ПУЭ и Инструкцией ВСН-332-74/ММСС. Место присоединения наружного заземляющего проводника должно быть тщательно зачищено и предохранено от коррозии путём нанесения слоя консистентной смазки.

По окончании монтажа проверить величину сопротивления заземляющего устройства, которая должна быть не более 10 Ом.

Проверка величины сопротивления должна производиться 2 раза в год.

2.2.2 Порядок осмотра и проверки готовности изделия к монтажу

2.2.2.1 Прежде чем приступить к монтажу установки, необходимо произвести их тщательный осмотр. При этом необходимо обратить внимание на:

- предупредительные надписи;
- наличие крепёжных элементов /болтов, гаек, шайб./;
- состояние заземления;
- герметичность соединений установки;
- наличие эксплуатационной документации.

2.2.2.2 Все крепежные болты должны быть затянуты. Затяжка резьбовых соединений должна быть равномерной.

2.2.3 Правила и порядок монтажа

2.2.3.1 Монтаж установки производится по типовому проекту, согласованному с местной пожарной инспекцией с соблюдением требований техники безопасности.

2.2.3.2 Установить установку корпусом на опору, установить шпильки и произвести равномерно затяжку гаек на шпильках.

2.2.3.3 Смонтированная установка должна быть заземлена путем подсоединения ее к контуру заземления в соответствии с положением о заземлении промышленных установок и отвода статического электричества.

2.2.3.4 После монтажа проверить места соединений и уплотнений, а в случае просачивания продукта – устранить течь, заменой прокладок и уплотнений.

2.3 Подготовка изделия к использованию

2.3.1 Меры безопасности при подготовке изделия к использованию

2.3.1.1 При подготовке к пуску, и эксплуатации установок необходимо соблюдать последовательность операций, указанных в технологическом регламенте и инструкциях по эксплуатации оборудования. Работающий персонал должен выполнять только ту работу, по которой прошел инструктаж и обучение.

2.3.1.2 При работах в местах, где возможно образование взрывоопасной смеси газов и паров с воздухом, должен применяться инструмент, изготовленный из искробезопасного материала.

2.3.1.3 В качестве переносного освещения при проведении сливных операций или ремонтных работ должны применяться взрывозащищенные светильники.

2.3.1.4 Исполнение технических средств связи при проведении сливных операций или ремонтных работ должно соответствовать классу взрывоопасных зон.

2.3.1.5 Открывать и закрывать крышки люков резервуаров, железнодорожных, автомобильных цистерн следует осторожно, не допуская их падения и ударов о горловину люка.

2.3.1.6 Работники, выполняющие работу на высоте, находящиеся в опасной зоне падения с высоты или падения на них предметов сверху, должны быть в касках по ГОСТ 12.4.087-84.

2.3.1.7 Обогрев замерзших или закристаллизовавшихся продуктов в трубопроводах должен производиться горячей водой или паром.

ВНИМАНИЕ: НЕ ДОПУСКАЕТСЯ ОБОГРЕВАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ ПАЯЛЬНЫМИ ЛАМПАМИ, СВАРОЧНЫМИ ГОРЕЛКАМИ, ФАКЕЛАМИ ИЛИ ДРУГИМ ОБОРУДОВАНИЕМ, ПРИМЕНЯЕМЫМ В РАБОТЕ ОТКРЫТЫЙ ОГОНЬ.

2.3.1.8 На территории установки запрещается применение открытого огня, за исключением мест, определенных технологическими регламентами или инструкциями.

2.3.1.9 Установка должна быть заземлена медным проводом сечением не менее 4 мм², место подсоединения провода должно быть защищено от коррозии нанесением консервационной смазки.

2.3.1.10 Работы, связанные с наладкой, обслуживанием производить только исправным инструментом.

2.3.2 Порядок осмотра и проверки готовности изделия к использованию

2.3.2.1 Проверка исправности установки, переключающих вентилей и задвижек сливной системы.

2.3.2.2 Проверка состояния заземления. Заземляющие зажимы должны быть затянуты, на них не должно быть ржавчины.

2.3.2.3 Проверка целостности корпусов, вводных устройств, трубопроводов, отсутствия на них вмятин, коррозии и других повреждений.

2.3.2.4 Проверка наличия всех крепящих деталей и их элементов. Крепежные болты и гайки должны быть равномерно затянуты.

2.4 Использование изделия

2.4.1 Меры безопасности при использовании изделия по назначению

2.4.1.1 К работе по обслуживанию установок и производству сливных операций допускаются лица, изучившие настоящее руководство, имеющие необходимую квалификацию и прошедшие инструктаж по технике безопасности по инструкции, утвержденной руководителем предприятия-потребителя.

2.4.1.2 Опускание установки и слив продукта в транспортную емкость начинать только после полной остановки транспортного средства.

2.4.1.3 При сливе железнодорожных вагонов-цистерн, опускание установки и слив продукта в цистерну необходимо производить после фиксации вагонов-цистерн и отвода с пути локомотива.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ УСТРАНЕНИЕ ДЕФЕКТОВ В УСТАНОВКАХ, ЗАПОЛНЕННЫМ ПЕРЕКАЧИВАЕМЫМ ПРОДУКТОМ.

2.4.1.4 В случае утечек на территории установки нефтепродуктов и других легковоспламеняющихся жидкостей (ЛВЖ) должны быть срочно приняты меры по ликвидации утечек и безопасной утилизации собранного загрязненного нефтепродукта.

2.4.1.5 Не допускается присутствие посторонних лиц и личных автотранспортных средств в производственной зоне нефтебаз и складов нефтепродуктов.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ВО ВРЕМЯ СЛИВА НАХОДИТЬСЯ НА ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОЙ ЦИСТЕРНЕ.

2.4.2 Порядок работы при использовании изделия по назначению

2.4.2.1 Установку из гаражного положения переместить в рабочую зону.

2.4.2.2 Опустить стояк с корончатым наконечником или наконечник в вагон-цистерну.

ВНИМАНИЕ: ОПУСКАТЬ СТОЯК С КОРОНЧАТЫМ НАКОНЕЧНИКОМ ИЛИ НАКОНЕЧНИК В ВАГОН-ЦИСТЕРНУ ТОЛЬКО ПОСЛЕ ФИКСАЦИИ ВАГОНА-ЦИСТЕРНЫ И ОТВОДА С ПУТИ ЛОКОМОТИВА.

2.4.2.3 Соединить стояк с корончатым наконечником (УПВС-80; УПВС-80Н) или наконечник (УПВС-80С; УПВС-80СН) быстроразъёмным соединением.

2.4.2.4 С помощью ручного насоса, установленного на стояке произвести откачку паровоздушной смеси из смонтированного трубопровода.

2.4.2.5 Открыть затвор задвижки сливного коллектора и произвести слив продукта из вагона-цистерны.

2.4.2.6 При подключении УСН произвести затяжку прихватов головки присоединительной с фланцем сливного патрубка установки УПВС-80, повернув маховик УСН по часовой стрелке, обеспечив герметичное соединение с установкой.

2.4.2.7 По окончании слива произвести отсоединение стояка с корончатым наконечником или наконечника с помощью быстроразъёмного соединения и вынуть его из вагона-цистерны.

2.4.2.8 Произвести отсоединение от фланца задвижки сливного коллектора или головки присоединительной УСН, для этого необходимо повернуть маховик УСН против часовой стрелке.

2.4.2.9 Перенести установку из рабочей зоны обслуживания (УПВС-80; УПВС -80Н) или установить в гаражное положение на стойку гаражного положения (УПВС-80С; УПВС -80СН).

Гаражное положение УПВС-80С; УПВС -80СН показано на рисунке А.7.

2.5 Действия в экстремальных условиях

В случае утечки продукта при сливе вагона - цистерны закрыть задвижки трубопровода сливного и произвести отсоединение стояка с корончатым наконечником или наконечника. При утечке на территории установки нефтепродуктов и других легковоспламеняющихся жидкостей (ЛВЖ) должны быть срочно приняты меры по ликвидации утечек и безопасной утилизации собранного загрязненного нефтепродукта.

2.6 Особенности использования доработанного изделия

Установка является законченным изделием, и вся доработка, изменяющая геометрические размеры и размеры составных частей, а также установка дополнительного оборудования, допустима только после согласования с заводом - изготовителем установки.

3 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

3.1 Прием установок в эксплуатацию, их монтаж эксплуатирующей организацией, выполнение мероприятий по технике безопасности и ремонт должны проводиться в полном соответствии с ПБ 09-540-03 и ПБ 09-560-03.

3.2 Эксплуатация установок должна осуществляться при наличии инструкции по технике безопасности, разрешающей эксплуатацию установок на данном объекте. Инструкция должна быть утверждена руководителем предприятия-потребителя.

3.3 К работе по монтажу, обслуживанию установок и производству сливных операций допускается персонал организации, которая имеет лицензию на право эксплуатации и проведения сливных операций.

3.4 Организация, эксплуатирующая установки, составляет план на виды и периодичность технического обслуживания и ремонта.

Предприятие - изготовитель рекомендует устанавливать следующие виды технического обслуживания:

- ежедневное обслуживание;
- техническое обслуживание ТО-1 с периодичностью 1 раз в месяц;
- техническое обслуживание ТО-2 с периодичностью 1 раз в 6 месяцев;
- техническое обслуживание ТО-3 с периодичностью 1 раз в 12 месяцев;
- планово-предупредительный ремонт.

Техническое обслуживание ТО-2 помимо работ предоставленных в таблице 8, включает в себя ТО-1.

Техническое обслуживание ТО-3 помимо работ предоставленных в таблице 8, включает в себя ТО-2.

Планово-предупредительный ремонт изделия производится в соответствии с правилами и нормами, принятыми на объекте.

Примечание - Ежедневное техническое обслуживание и ТО-1 может проводить персонал, обслуживающий установки.

ТО-2, ТО-3 может проводить персонал, аттестованный предприятием - изготовителем.

3.5 Порядок ежедневного технического обслуживания изделия:

- визуально осматривать фланцевые соединения, шарниры, трубопроводы, их состояние и отсутствия видимых течей;
- очистка наружных поверхностей от загрязнений;
- проверка целостности корпусов, крышек, вводных устройств, отсутствия на них вмятин, коррозии и других повреждений.

ТО-2, ТО-3 может проводить персонал, аттестованный предприятием - изготовителем.

3.6 Порядок технического обслуживания изделия приведен в таблице 8.

Таблица 8

| Наименование работ | ТО |
|---|------|
| 1 Очистка наружных поверхностей от загрязнений | ТО-1 |
| 2 Проверка герметичности установки с устранением неплотностей соединений | ТО-1 |
| 3 Проверка целостности корпусов, вводных устройств, трубопроводов, отсутствия на них вмятин, коррозии и других повреждений | ТО-1 |
| 4 Проверка герметичности присоединения фланцев трубопроводов | ТО-1 |
| 5 Проверка наличия всех крепящих деталей и их элементов. Крепежные болты и гайки должны быть равномерно затянуты | ТО-1 |
| 6 Проверка состояния заземления. Заземляющие зажимы должны быть затянуты, на них не должно быть ржавчины. В случае необходимости зажим очистить и смазать консервационной смазкой | ТО-1 |
| 7 Проверка легкости вращения шарниров, смазка, проверка герметичности при сливе | ТО-2 |
| 8 Регулировка усилия амортизатора | ТО-2 |
| 9 Пополнение смазки в шарнирах | ТО-2 |
| 10 Проверка величины сопротивления заземляющего устройства, которая должна быть не более 10 Ом. | ТО-2 |
| 11 Проверка или замена манжет в шарнирах | ТО-3 |

3.7 Возможные неисправности и способы их устранения

Перечень возможных неисправностей и методы их устранения приведены в таблице 9.

Таблица 9.

| Описание последствий отказов и повреждений | Возможные причины | Указания по устранению последствий отказов и повреждений |
|--|--|--|
| 1 Течь в шарнирах и в соединениях между фланцами патрубков и фланцем шарниров | Износ манжеты – 8 рисунок А.11, А.12. | Заменить манжеты |
| 2 Течь в соединении быстросъемном. | Износ кольца уплотнительного. | Заменить кольцо уплотнительное |
| 4 Затрудненный поворот шарнирного трубопровода. | Ослаблены пружины на амортизаторе. | Затянуть гайки 6 на шпильках - 5 рисунок А.10. |
| 5 Усилие ручных манипуляций при управлении установкой в пределах рабочей зоны превышает 50 Н. м. (5 кгс/м) | Недостаточная смазка трущихся поверхностей | Прокачать пресс масленки шарниров смазкой ЦИАТИМ-202 ГОСТ 11110-75 |

3.8 Перечень ГСМ применяемых в установке

Перечень ГСМ, применяемых в установке, приведены в таблице 10.

Таблица 10

| Наименование и обозначение составной части | Наименование и марка ГСМ | Масса заправки, кг | Периодичность смены (пополнения) | Место заправки |
|--|--------------------------|--------------------|----------------------------------|-------------------|
| Шарнир шариковый, роликовый | ЦИАТИМ-202 | 4шт. × 0,02 | ТО-2 | Пресс-масленка |
| Амортизатор | ЦИАТИМ-203 | 0,02 | ТО-2 | Пружина и шпилька |

4 СВЕДЕНИЯ О КОНСЕРВАЦИИ, УПАКОВКЕ, ТРАНСПОРТИРОВАНИИ И ХРАНЕНИИ

4.1 Сведения о консервации

4.1.1 После проведения приемо-сдаточных испытаний внутренние полости установок должны быть освобождены от испытательной жидкости и законсервированы индустриальным маслом И-20 ГОСТ 20799-88, а входные и выходные отверстия закрыты заглушками. Перед упаковкой все наружные неокрашенные поверхности должны быть законсервированы в соответствии с ГОСТ 9.014-78, вариант защиты ВЗ-1, срок консервации – 2 года.

4.2 Сведения об упаковке

4.2.1 Составные части установки упаковываются в решетчатую тару типа П-1 по ГОСТ 12082-82 или другую тару по согласованию с заказчиком и имеют своё отдельное упаковочное место.

Упаковка исключает перемещение узлов и частей установки внутри тары при транспортировании и защищает их от механических повреждений.

4.2.2 Эксплуатационная документация упакована в пакет из полиэтиленовой пленки или в водонепроницаемую бумагу. Комплектующие, ЗИП завернуты в водонепроницаемую бумагу. Эксплуатационная документация, комплектующие и ЗИП размещаются внутри упаковки.

4.2.3 Упаковочный лист находится вместе с эксплуатационной документацией.

4.3 Сведения о хранении и транспортировании

4.3.1 Условия хранения установок в части воздействия климатических факторов – по группе 4 ГОСТ 15150-69.

4.3.2 Назначенный срок хранения 9 лет.

4.3.3 Установки должны храниться в помещении или под навесом. Способ укладки установок - в один ряд.

4.3.4 При хранении установок на складах в окружающей воздушной среде не должно быть паров кислот, щелочей и других агрессивных примесей.

4.3.5 Во время длительного хранения не реже одного раза в шесть месяцев необходимо проверять состояние консервации.

4.3.6 Установки транспортируют всеми видами транспорта, в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на каждом конкретном виде транспорта, при температуре окружающего воздуха от плюс 50 до минус 50 °С и относительной влажности 80% при температуре 20 °С.

4.3.7 Условия транспортирования установки в части воздействия механических факторов «Л» по ГОСТ 23170-78.

5 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1 Гарантийный срок эксплуатации - 12 месяцев со дня ввода установок в эксплуатацию, но не более 18 месяцев со дня отгрузки предприятием-изготовителем.

5.2 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие установок требованиям ТУ 3689-252-05806720-2007 при соблюдении условий и правил эксплуатации, правил хранения, транспортирования и монтажа, установленных в руководстве по эксплуатации.

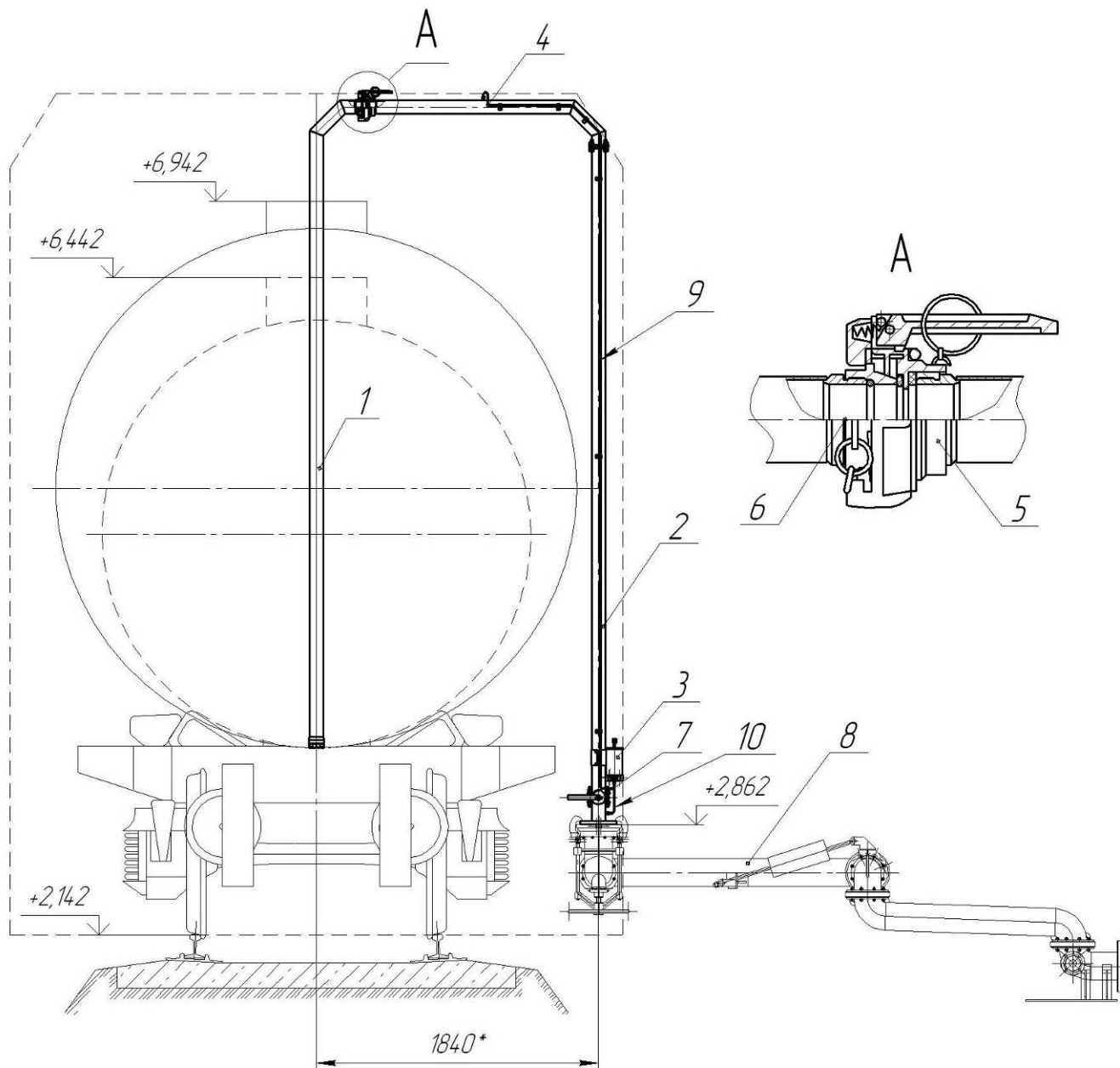
6 УТИЛИЗАЦИЯ

По окончании срока службы произвести работы по утилизации установки:

- очистить установку от остатков нефтепродуктов;
- произвести ее разборку на сборочные единицы и детали, в зависимости от материалов (черные и цветные металлы, резина) и произвести утилизацию в соответствии с регламентом предприятия - потребителя.

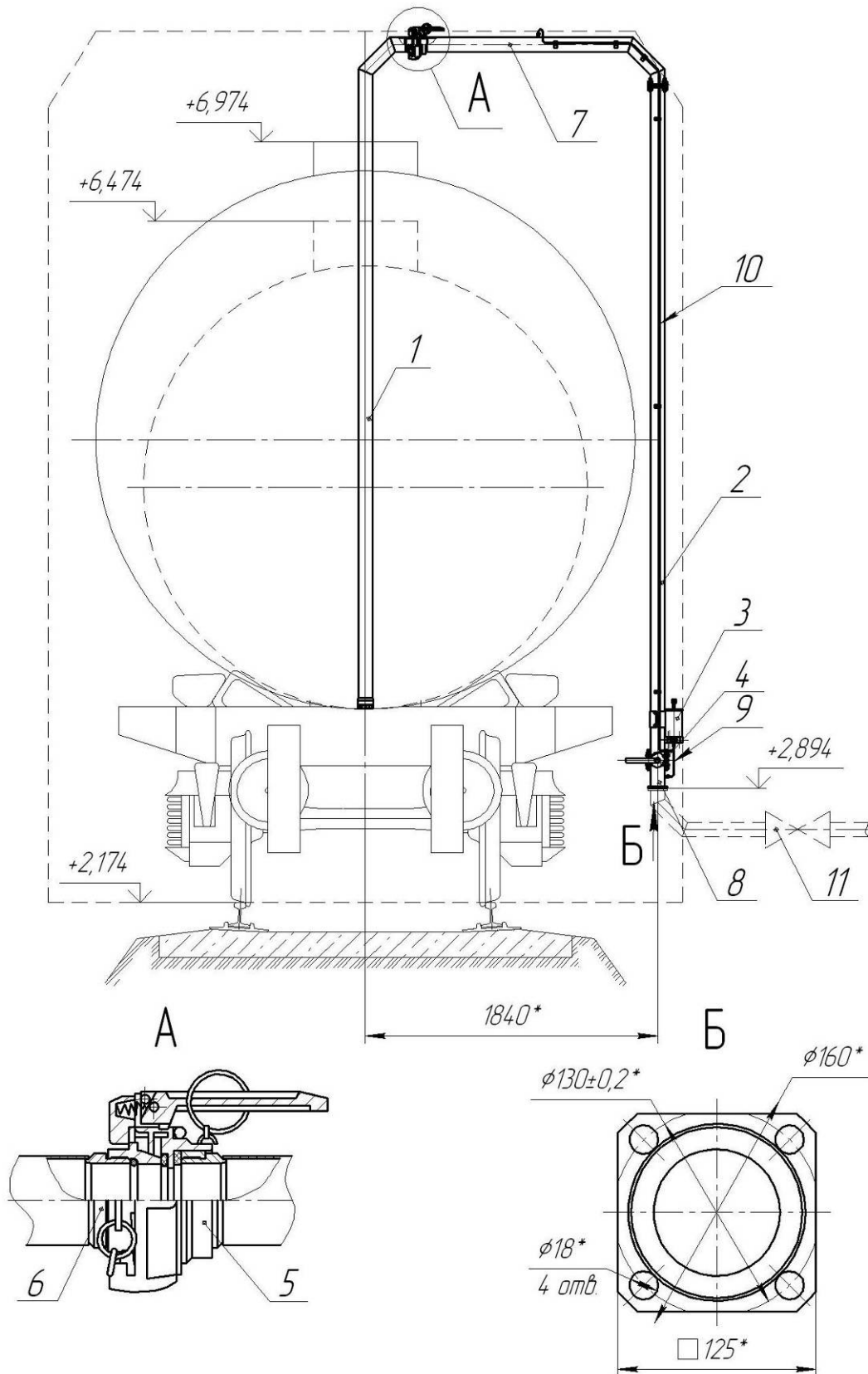
ВНИМАНИЕ: ПРИ РАЗБОРЕ АМОРТИЗАТОРА, УСТАНОВЛЕННОГО НА УСТАНОВКАХ УПВС – 80С И УПВС – 80СН, НЕОБХОДИМО СОБЛЮДАТЬ ОСТОРОЖНОСТЬ, ТАК КАК ПРУЖИНЫ В АМОРТИЗАТОРЕ НАХОДЯТСЯ В СЖАТОМ СОСТОЯНИИ И МОГУТ ПОСЛУЖИТЬ ПРИЧИНОЙ ТРАВМЫ.

ПРИЛОЖЕНИЕ А
(обязательное)



1 – стояк I, 2 – стояк II, 3 – насос ручной, 4 – колено, 5 – быстроразъемное соединение 3-80-Р-00, 6 – быстроразъемное соединение 3-80-0-00, 7 - кран шаровый, 8 – установка типа УСН (в комплект поставки не входит), 9 – рукав 25x35 -1,6 (8 м), 10 - рукав 25x35 -1,6 (1,5 м).

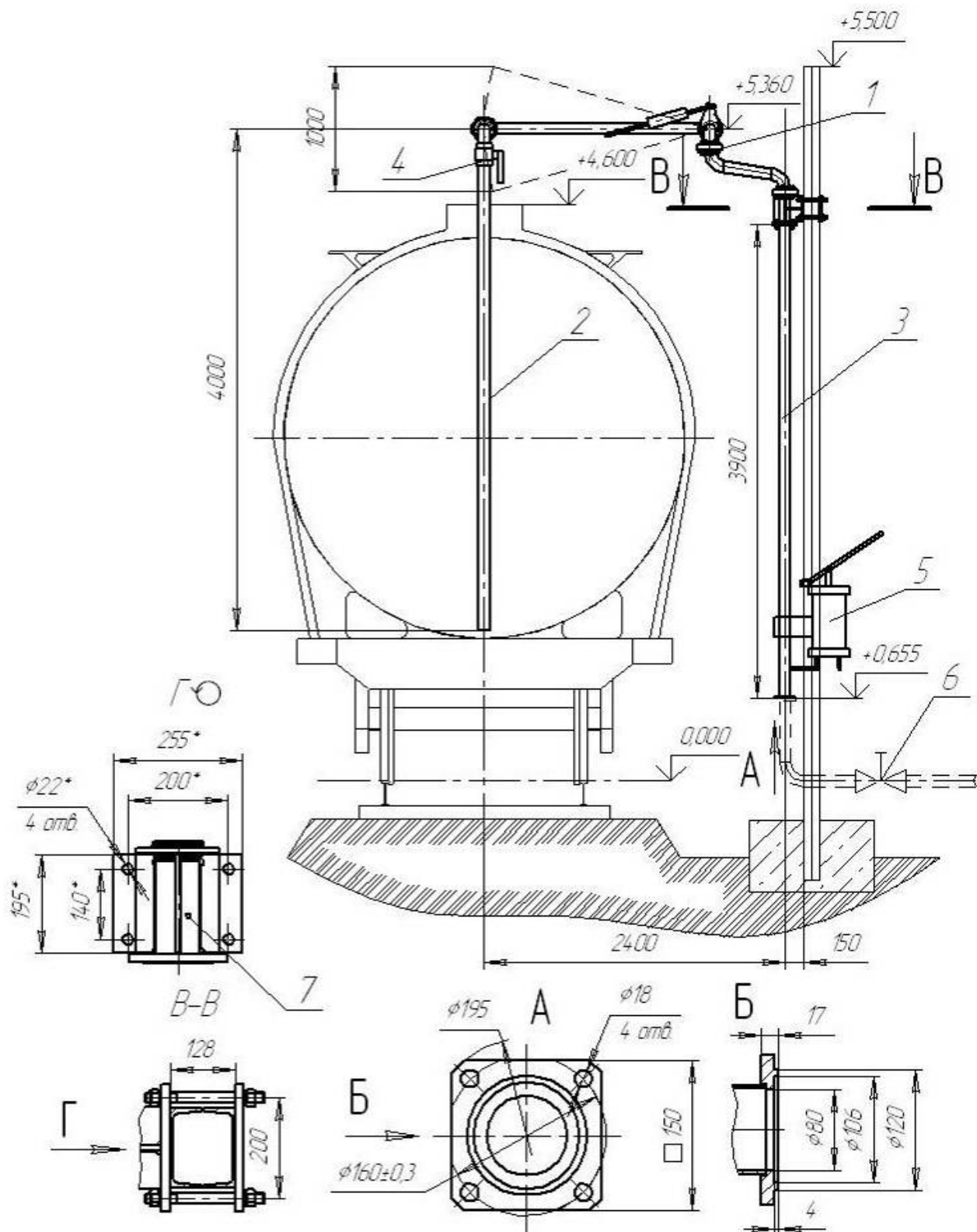
Рисунок А.1 – Установка переносная для верхнего слива нефти и нефтепродуктов из железнодорожных вагонов-цистерн УПВС – 80. Присоединительные размеры.



1 – стояк , 2 – стояк , 3 – насос ручной, 4 - кран шаровый, 5 – соединение VK80SSE, 6 – соединение MK80SSE, 7 – колено, 8 – стояк, 9 – трубопровод, 10 – трубопровод, 11 - задвижка сливного коллектора. (в комплект поставки не входит).

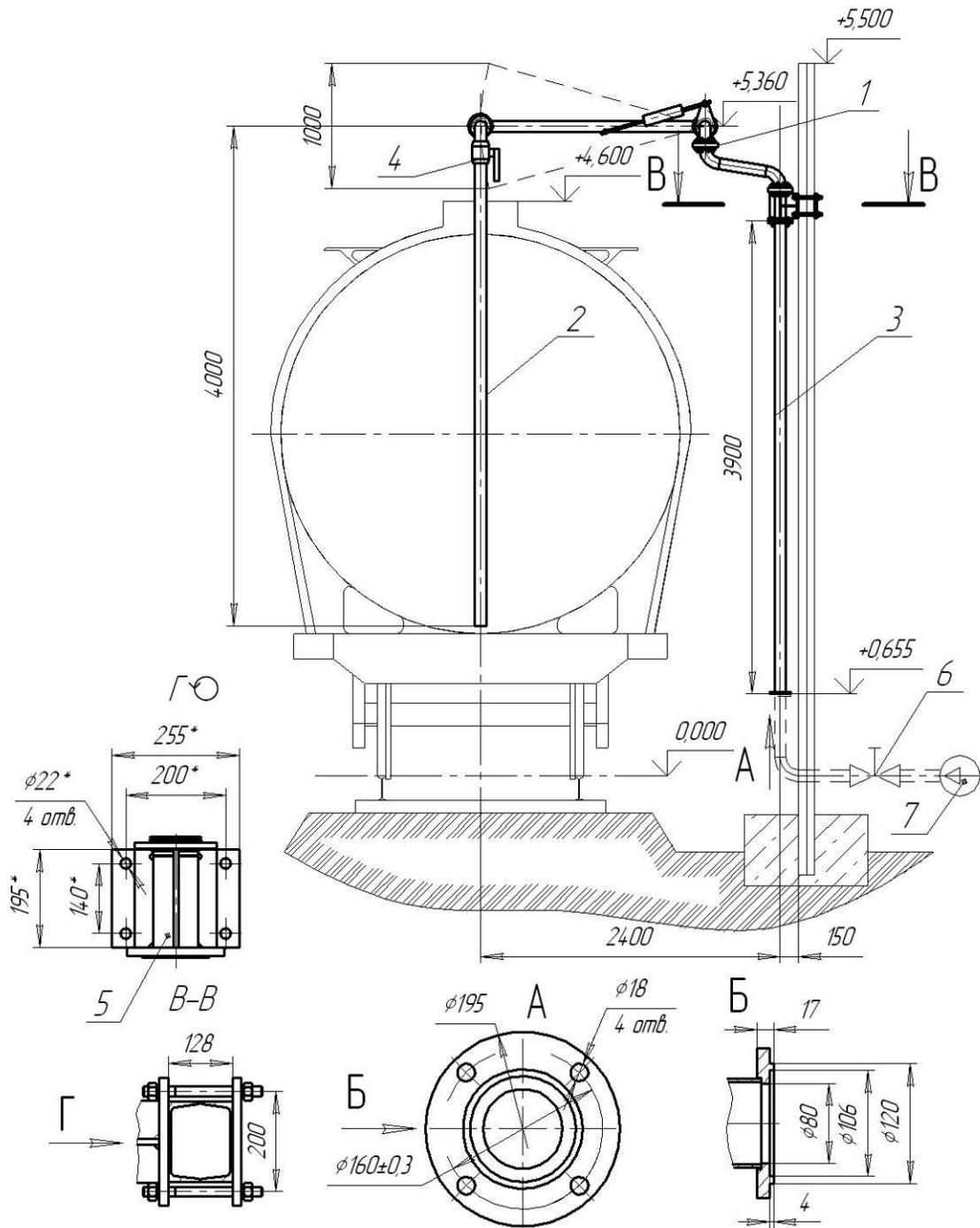
Рисунок А.2 – Установка переносная для верхнего слива нефти, нефтепродуктов и агрессивных жидкостей из железнодорожных вагонов-цистерн УПВС-80Н.

Присоединительные размеры.



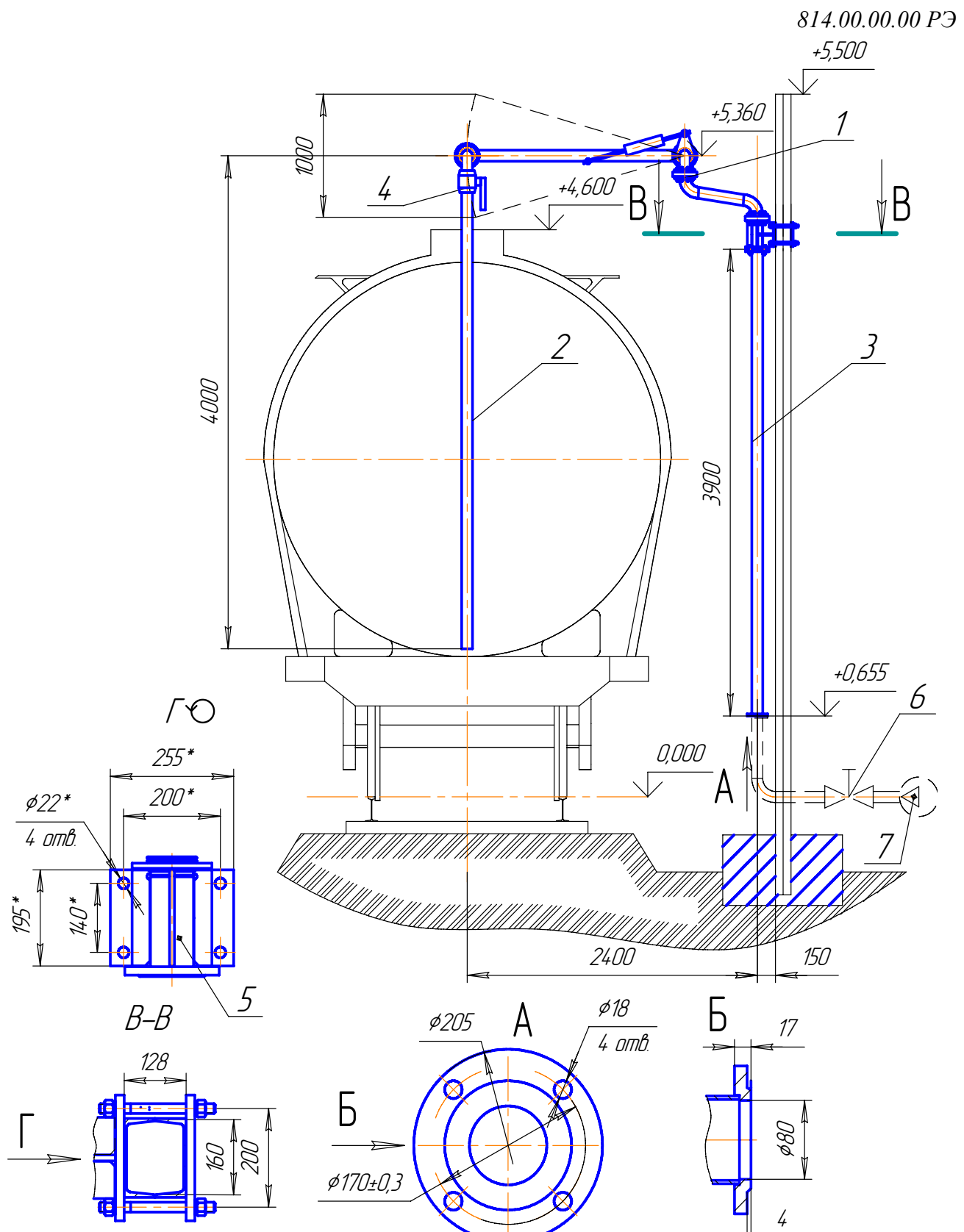
1 – стояк, 2 – наконечник, 3 – труба, 4 – быстроразъемное соединение, 5 – насос ручной, 6 – задвижка сливного коллектора (в комплект поставки не входит), 7- корпус.

Рисунок А.3 – Установка для верхнего слива нефти и нефтепродуктов из железнодорожных вагонов-цистерн УПВС – 80С.
Присоединительные размеры.



1 – стояк, 2 – наконечник, 3 – труба, 4 – быстроразъемное соединение, 5 – корпус, 6 – задвижка сливного коллектора (в комплект поставки не входит), 7- насос вакуумный (в комплект поставки не входит).

Рисунок А.4 – Установка для верхнего слива нефти и нефтепродуктов из железнодорожных вагонов-цистерн УПВС – 80С без насоса.
Присоединительные размеры.



1 – стояк, 2 – наконечник, 3 – труба, 4 – быстроразъемное соединение, 5 – корпус, 6 – задвижка сливного коллектора (в комплект поставки не входит), 7- насос вакуумный (в комплект поставки не входит).

Рисунок А.5 – Установка для верхнего слива нефти, нефтепродуктов и агрессивных жидкостей из железнодорожных вагонов-цистерн УПВС – 80СН.

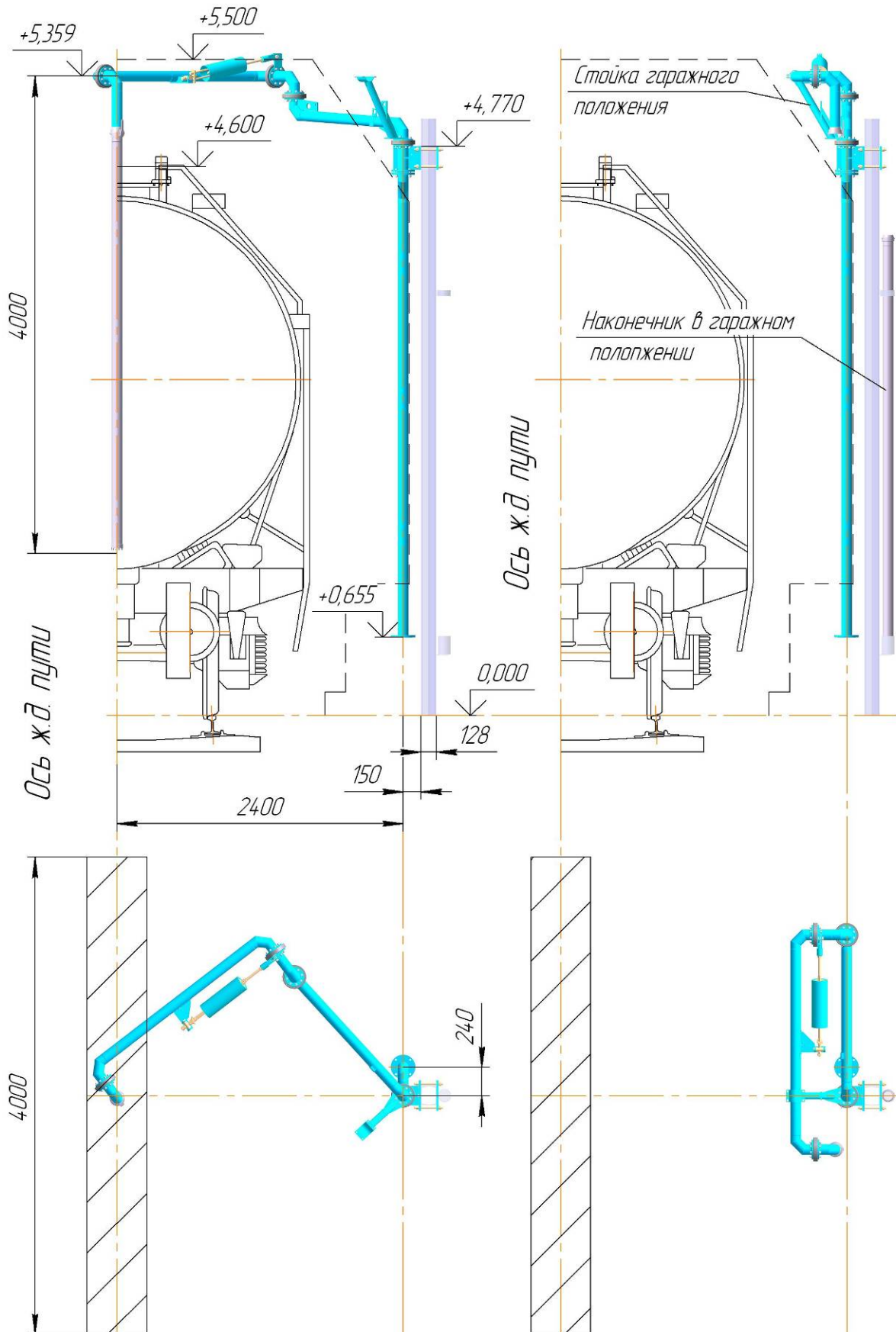


Рисунок А.6 – Установка для верхнего слива нефти, нефтепродуктов и агрессивных жидкостей из железнодорожных вагонов-цистерн УПВС – 80С и УПВС – 80СН. Зона обслуживания.

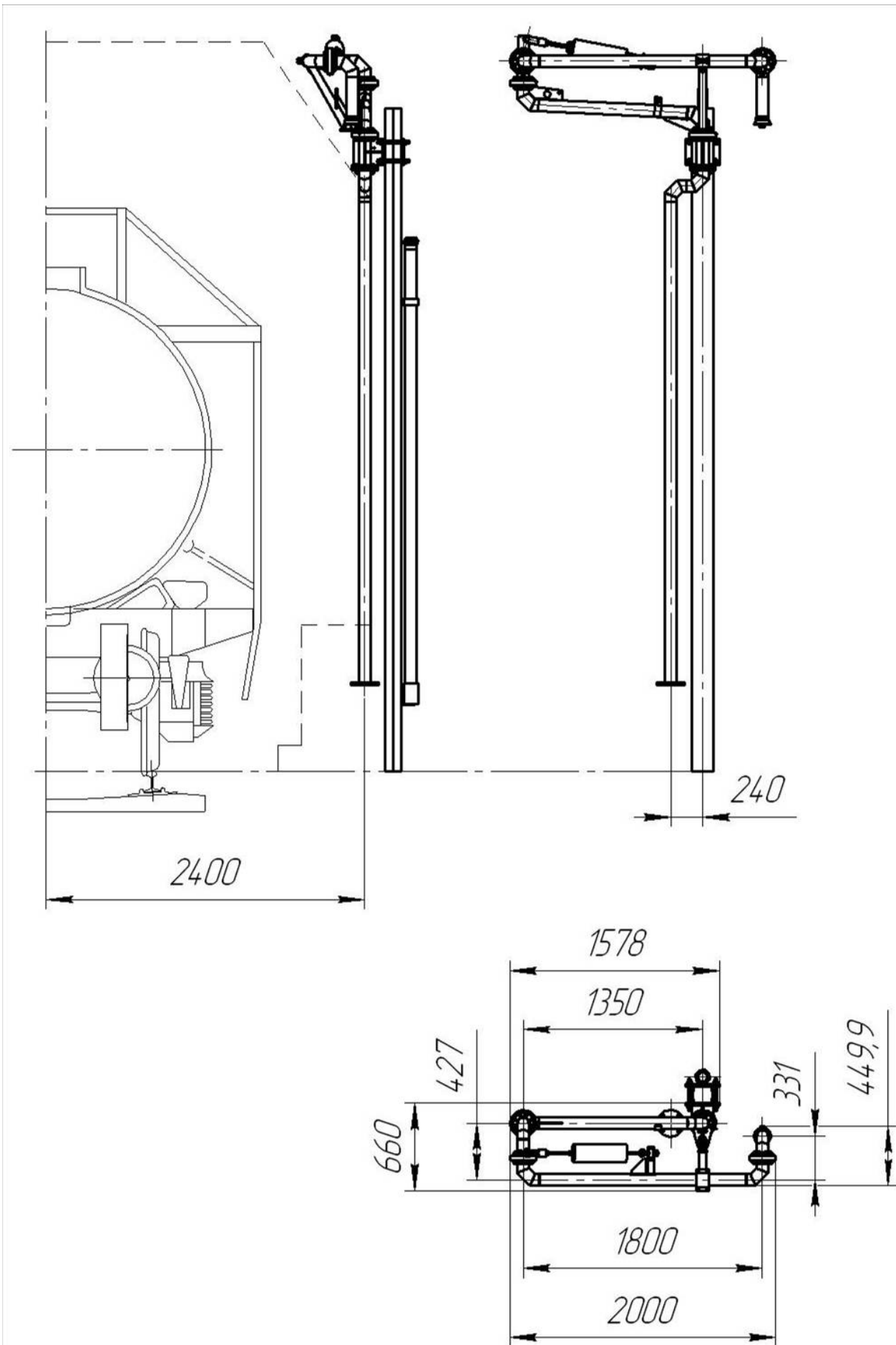


Рисунок А.7– Установка для верхнего слива нефти, нефтепродуктов и агрессивных жидкостей из железнодорожных вагонов-цистерн **УПВС – 80С**.
Гаражное положение.

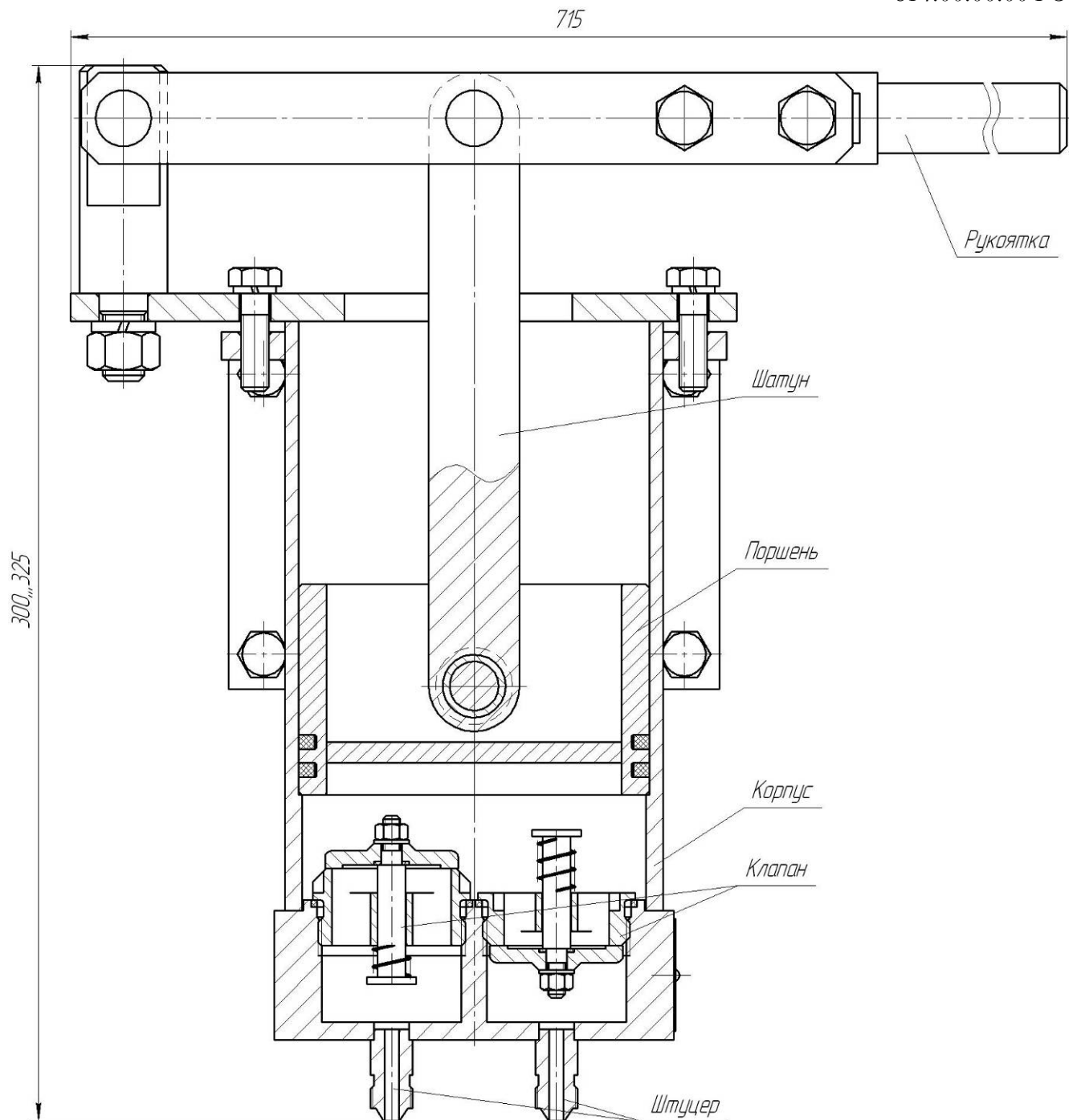
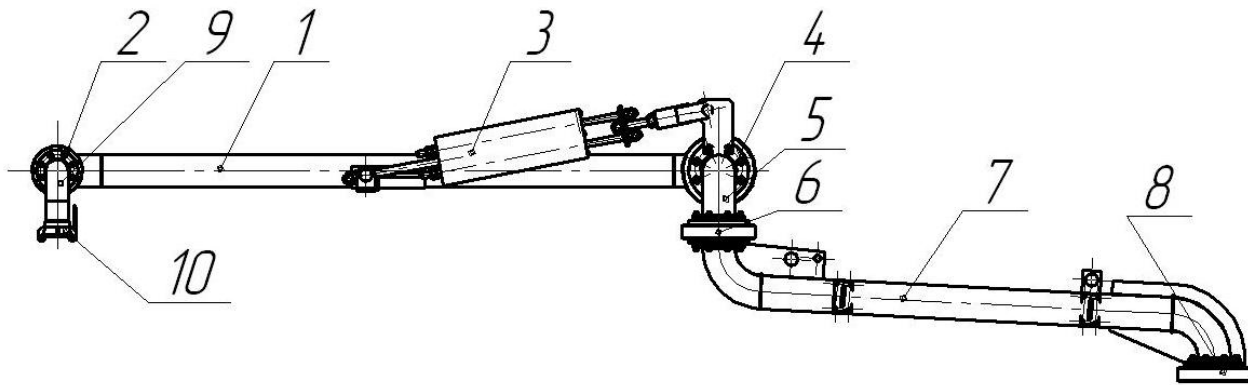
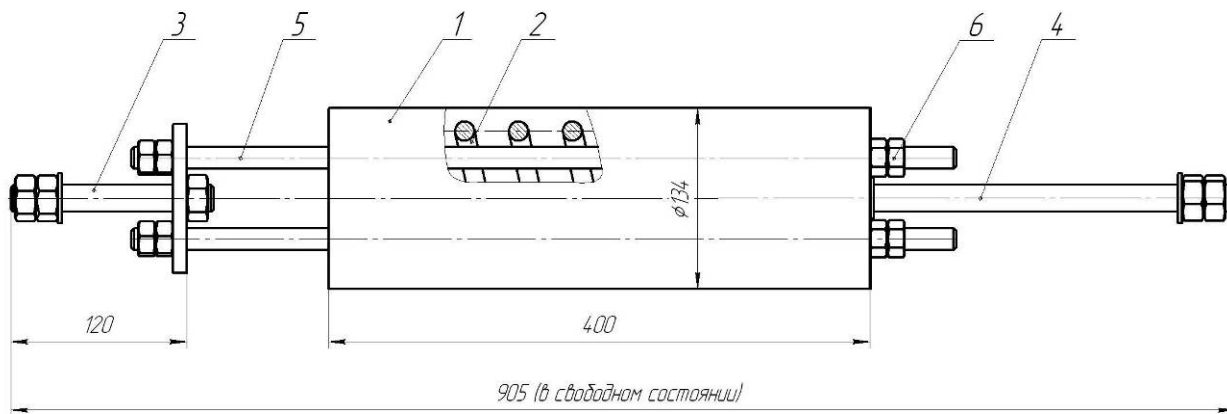


Рисунок А.8 – Насос ручной для установок переносных для верхнего слива нефтепродуктов из железнодорожных вагонов-цистерн УПВС – 80, УПВС – 80С и УПВС - 80Н



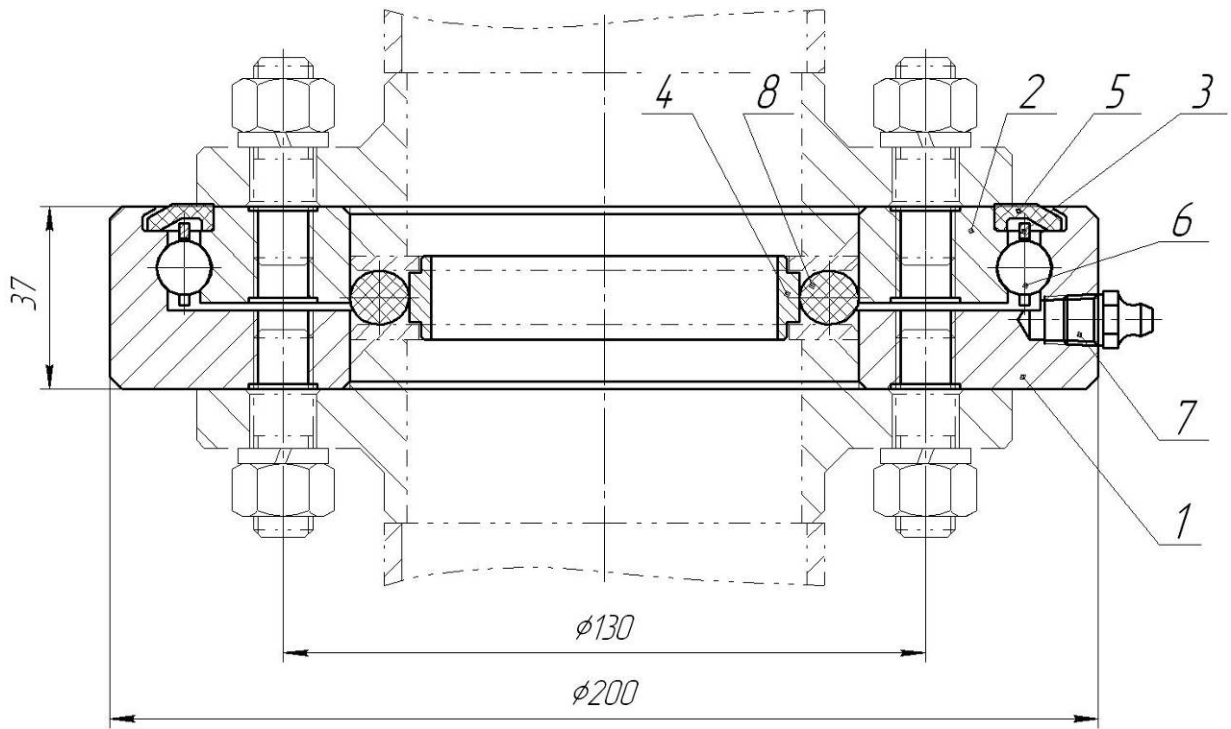
1 – колено, 2 – шарнир, 3 – амортизатор, 4 шарнир, 5 – корпус, 6. - шарнир, 7 – колено. 8 – шарнир; 9- колено; 10 – соединение быстросъемное.

Рисунок А.9 – Стояк для установок УПВС – 80С и УПВС – 80СН.



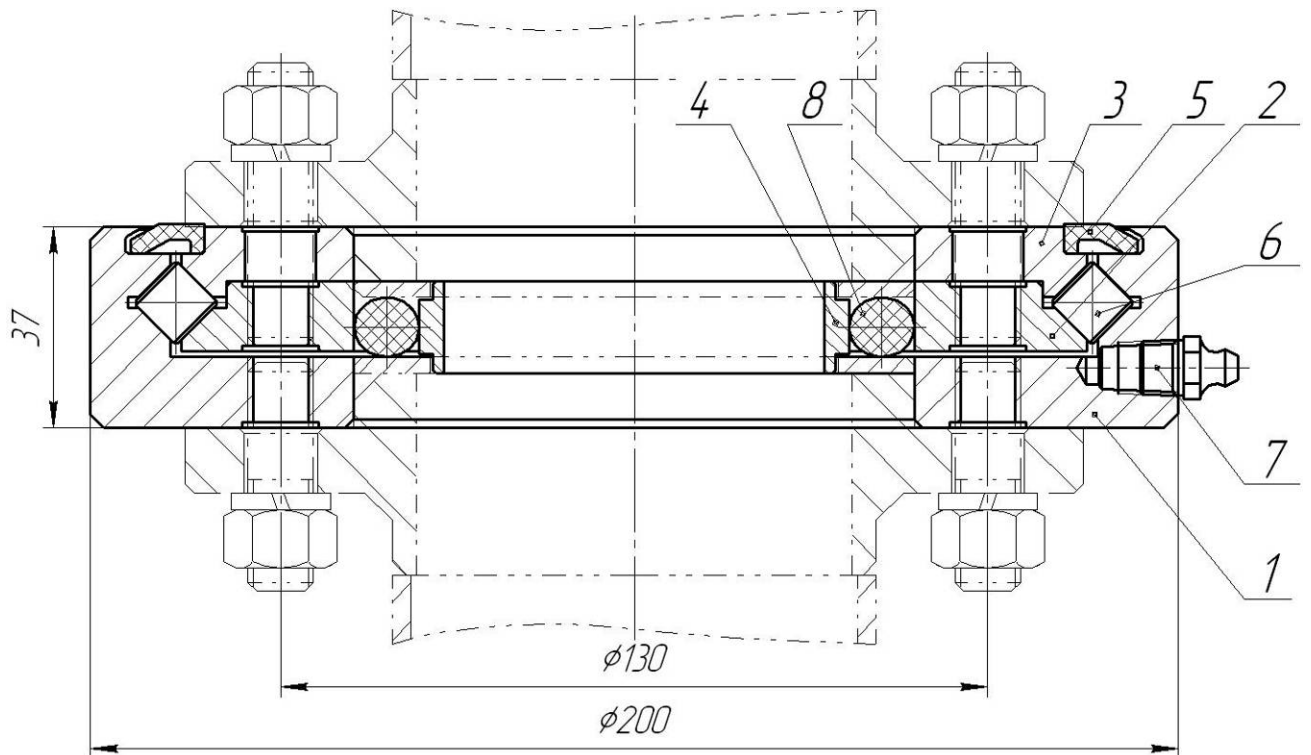
1 – кожух; 2 – пружина; 3 - шпилька М20; 4 – шпилька М20; 5 – шпилька М16; 6 – гайка М16.

Рисунок А.10 – Амортизатор. Габаритные размеры.



1 – обойма внешняя, 2 – обойма внутренняя, 3 – сепаратор; 4 – кольцо; 5 – манжета; 6 – шарик; 7- масленка; 8 – манжета.

Рисунок А.11 – Шарнир шариковый. Габаритные размеры.



1 – обойма внешняя, 2 – обойма внутренняя, 3 – кольцо; 4 – кольцо; 5 – манжета; 6 – ролик; 7- масленка; 8 – манжета.

Рисунок А.12 – Шарнир роликовый. Габаритные размеры.

Лист регистрации изменений

| Номер изменения | Номер раздела, подраздела, пункта документа | Номера страниц (листов) | | | | Номер бюллетеня и дата его выпуска | Входящий номер сопроводительного документа и дата | Дата внесения из- менения, подпись (фамилия) |
|--------------------|---|----------------------------|-----------------|----------------------------------|---------------------|---------------------------------------|---|--|
| | | Замененных | Изменен- ных | Новых (до- полнитель- ных) | Аннулиро- ванных | | | |
| | | | | | | | | |